



HOT - RUNNER SYSTEM



SAN POLO DI PIAVE (TV) Tel. 0422 856153 Fax 0422 802835
www.bernardi-elettronica.com

UNITÉ DE CONTRÔLE MODÈLE BRC-T2

MANUEL D'UTILISATION



CONTRÔLE
PRÉCIS



CONCEPTION
SIMPLE



DIAGNOSTIC
COMPLET



REFROIDISSEMENT
PUISSANT



LIVRAISON
RAPIDE



NOMBREUX
MESSAGES D'ALARME



LONGUE
DURÉE DE VIE



ENTRETIEN SIMPLE



UNITÉ DE CONTRÔLE MODÈLE BRC-T2

Description

La série TZ, un régulateur modulaire à deux zones, regroupe un grand nombre de fonctions dans un boîtier compact.

TZ offre tous les avantages d'un régulateur aux fonctionnalités multiples à un prix abordable et est suffisamment flexible pour gérer une large gamme d'applications jusqu'à 96 zones de contrôle.

Caractéristiques techniques

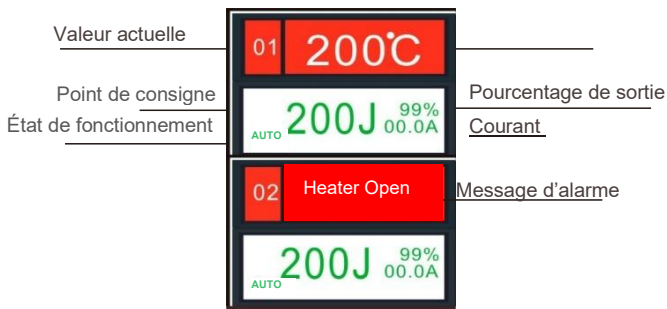
Alimentation électrique : 110 V~240 V, 50/60 Hz

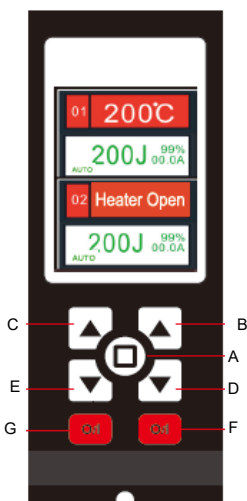
Sortie : 16 A à 230 V, 3 600 W

Mesure de la température : thermocouple J (Fe Co) ou K, 45~450 °C, précision linéarisée de 0,5 %

Contrôle : autorégulation ou PID

Affichage de l'écran





Panneau de commande 

A) Touche de réglage du mode et de la fonction

B) Touche haut pour la zone B

C) Touche haut pour la zone A

D) Touche bas pour la zone B

E) Touche bas pour la zone A

F) Interrupteur d'alimentation de la zone B

G) Interrupteur d'alimentation de la zone A



1. Mise en marche et arrêt

- Appuyez sur la touche pour activer la zone A, maintenez la touche enfoncée pour la désactiver.
- Appuyez sur la touche pour activer la zone B, maintenez la touche enfoncée pour la désactiver.

2. Augmentation/diminution du point de consigne

- Appuyez sur la touche pour augmenter ou diminuer le point de consigne.
- Appuyez sur la touche pour augmenter ou diminuer le point de consigne.

3. Modes de réglage et fonctions

a. État du mode

Appuyez sur la touche  , le numéro de zone correspondant clignote à l'écran, appuyez sur la touche, faites défiler entre les modes Manu/Standby/Auto, maintenez la touche enfoncée pour enregistrer et quitter.

Mode Auto : le régulateur de température utilise la valeur d'entrée pour calculer la sortie nécessaire au maintien du point de consigne indiqué sur la ligne inférieure. Lors de l'entrée en mode Auto, si la valeur du processus est inférieure ou égale à 93 °C (200 °F), le régulateur de température effectue un démarrage progressif. Mode Manu (manuel) : la sortie du régulateur de température est le pourcentage indiqué sur la ligne inférieure. La valeur du processus est affichée, mais n'est pas utilisée pour calculer la sortie. Sans thermocouple, le mode Manu est la méthode de contrôle, le paramètre de sortie par défaut est fixé à 0 %.

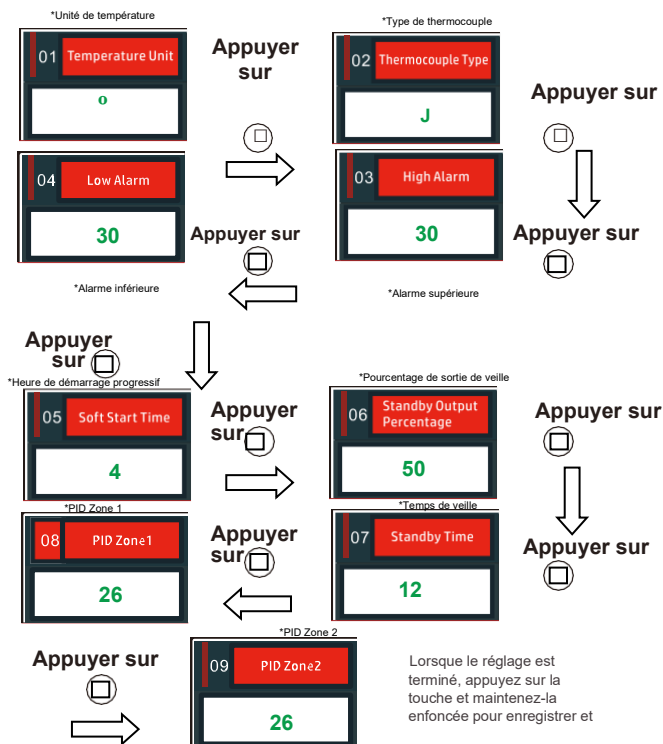
Mode Standby (veille) : il peut être nécessaire d'abaisser les températures dans le moule pendant un certain temps, sans modifier le point de consigne normal. Vous devez spécifier le pourcentage de sortie de veille et le temps de veille ; par exemple, le point de consigne normal est de 200 °C, le pourcentage de sortie de veille est de 50 %, ce qui signifie que le point de consigne de veille est de 100 °C, le temps de veille est de 120 minutes, la machine revient en mode Auto après 120 minutes.

Réglage des fonctions

En mode Auto, réglez les fonctions comme indiqué ci-dessous.

Appuyez sur la touche [0] et maintenez-la enfoncée pendant 1 à 2 secondes pour accéder au réglage des fonctions. Les paramètres de programmation à la page suivante

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION

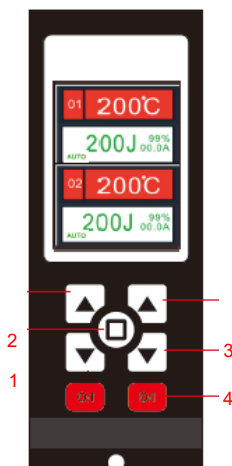


PID Zone 1/2 signifie réglage PID pour la zone 1/2. Il n'est pas nécessaire de modifier P, I, D individuellement, il suffit d'augmenter ou de diminuer le nombre.

Réglage du numéro de zone



Allumez l'interrupteur principal, puis mettez l'appareil sous tension. Appuyez simultanément sur les touches 1 et 2, la zone d'affichage du numéro de zone clignote, puis appuyez sur les touches 3 ou 4 pour augmenter ou diminuer le numéro, puis appuyez sur la touche 5 pour enregistrer et quitter.



Réglage du mode manuel



N.B. Si l'unité de contrôle est connectée aux thermocouples, elle démarre en mode automatique.

Si l'unité de contrôle est déconnectée des thermocouples, elle démarre en mode manuel.

Pour passer du mode automatique au mode manuel, vous devez :

- 1) Appuyer sur la touche rouge ci-dessous pour sélectionner la zone dans laquelle vous souhaitez changer de mode.



Touche pour sélectionner la zone

- 2) Appuyez sur la touche centrale blanche avec le symbole carré et vous verrez sur l'écran que la fonction offre trois options : AUTO – MANU – STANDBY.



Touche centrale pour
sélectionner le mode

- 3) Dès que le numéro identifiant la zone cesse de clignoter, appuyez sur la flèche vers le haut pour augmenter le pourcentage et sur la flèche vers le bas pour le diminuer.



Numéro identifiant la zone

Flèche vers le haut pour
augmenter le pourcentage

Flèche vers le bas pour diminuer
le pourcentage

Message d'alarme



Heater Open
(Chauffage ouvert)

TC Open
(TC ouvert)

TC Pinched
(TC pincé)

TC Reversed
(TC inversé)

Triac Shorten
(Raccourcissement du triac)

Fuse Open
(Fusible ouvert)

High Alarm
(Alarme supérieure)

Low Alarm
(Alarme inférieure)

**When Neutral line
wiring wrongly, screen
no display**
(Lorsque le câblage de la ligne
neutre est incorrect, l'écran ne
s'affiche pas)

LÉGENDE AVEC LES NOMS DES COMPOSANTS DE L'UNITÉ DE CONTRÔLE BRC-T2

UNITÉ DE CONTRÔLE BRC-T2

LÉGENDE

- MODULE
- ÉCRAN LCD
- INTERRUPTEUR
- LAMPE D'ALIMENTATION
- NUMÉRO DE ZONE
- CARTE MÈRE
- FICHE D'ALIMENTATION
- PANNEAU
- INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION
- RACCORDEMENT DE L'APPAREIL DE CHAUFFAGE
- NEUTRE
- LIGNE DE PHASE
- RACCORDEMENT DU THERMOCOUPLE
- COUVERCLE DU VENTILATEUR
- LOGEMENT
- CONNECTEUR MÂLE
- CONNECTEUR FEMELLE
- VENTILATEUR
- TENSION D'ENTRÉE
- LIGNE D'ALIMENTATION D'ENTRÉE
- SCHEMA DE CÂBLAGE
- RADIATEUR
- FICHE D'ALIMENTATION
- FUSIBLE
- RELAIS
- TRIAC
- TRANSFORMATEUR DE COURANT

POUR VOIR
LE MANUEL COMPLET
ENCADREZ LE QR-CODE

