



**CENTRALINA SERIE M  
MANUALE D'USO**



CONTROLLO  
PRECISO



DESIGN  
SEMPLICE



DIAGNOSTICA  
COMPLETA



RAFFREDDAMENTO  
POTENTE



CONSEGNA  
RAPIDA



NUMEROSI  
MESSAGGI DI ALLARME



LUNGA  
DURATA



FACILE  
MANUTENZIONE



# CENTRALINA PER CONTROLLO TEMPERATURA SERIE M

## MANUALE D'USO

### 1) SPECIFICHE DELLA CENTRALINA

- (1) Tensione di ingresso: 110/220 V CA  $\pm 10\%$ , 50/60 Hz
- (2) Uscita: 15 A a 220 V, 3300 W standard, una scheda, due zone modulari;  
30 A a 220 V, 6600 W ad alta potenza, una scheda, una zona modulare
- (3) Modalità di controllo: controllo angolo di fase / controllo passaggio per lo zero
- (4) Tipo di termocoppia: J/K
- (5) Intervallo di temperatura: 45 °C-450 °C
- (6) Precisione di misurazione:  $\pm 0,5\%$
- (7) Temperatura di esercizio: -10 °C~+50 °C
- (8) Umidità di esercizio: 10%~80% UR, senza condensa

### 2) PRIMA DI INIZIARE

- (1) Verificare che il sistema sia completamente scollegato dalla fonte di alimentazione
- (2) Pulire eventuali fuoriuscite di acqua, olio, sporco, liquido detergente ecc. durante un cambio stampo o dall'ultima produzione.
- (3) Controllare tutti i collegamenti dei cavi tra il sistema e lo stampo (se necessario). Assicurarsi che tutti i cavi siano privi di usura o danni.
- (4) Verificare che il collegamento di terra sia in buone condizioni. Verificare che il sistema e lo stampo abbiano lo stesso riferimento di terra.
- (5) Collegare la termocoppia e i cavi di uscita dell'alimentazione (se necessario).
- (6) Utilizzando un ohmmetro, toccare un puntale di prova con lo stampo e l'altro con il terminale di terra dello stampo sul sistema. La resistenza deve essere inferiore a 1 ohm.
- (7) Controllare l'interruttore di disconnessione dell'alimentazione principale e assicurarsi che sia in posizione OFF prima di collegare il controller alla fonte di alimentazione.

### 3) FUNZIONAMENTO

3.1 Una volta acceso il sistema, sullo schermo verrà visualizzata la seguente schermata.

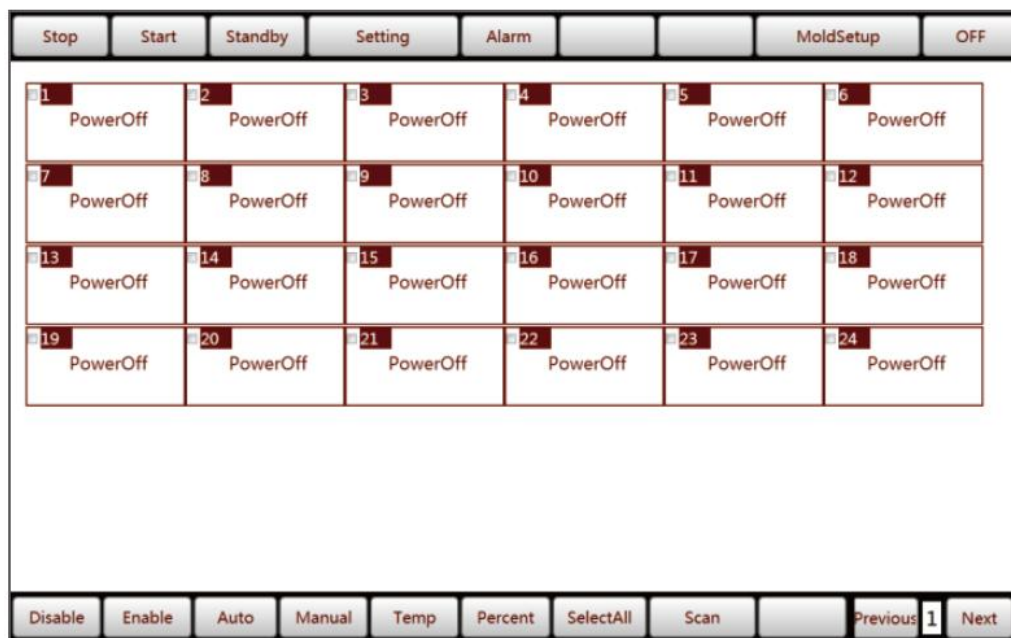
3.2 Scegliere la lingua

HOT RUNNER TEMPERATURE CONTROLLER

ENGLISH

### 3.3 DOPO AVER SELEZIONATO LA LINGUA ENTRARE NELLA SCHERMATA PRINCIPALE

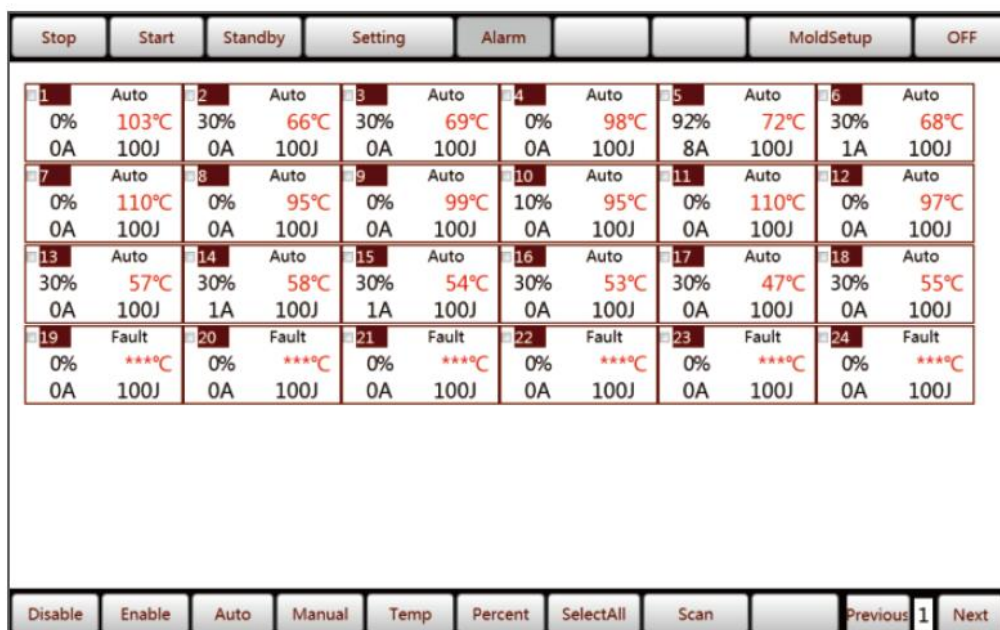
Esempio: pagina principale di una centralina 24 zone



### 3.4 PREMERE IL TASTO "START" PER ENTRARE NELLA MODALITA' LAVORO



Entra in modalità di lavoro (esempio : regolatore a 24 zone, tutti i set point sono a 100 gradi centigradi)



3.5 POTREBBE ESSERE NECESSARIO ABBASSARE LA TEMPERATURA NELLO STAMPO PER UN CERTO PERIODO DI TEMPO; PER FARLO, PREMERE IL TASTO "STANDBY", SENZA DOVER MODIFICARE IL SETPOINT NORMALE.

PREMERE IL TASTO "STAND BY" per attivare la modalità standby

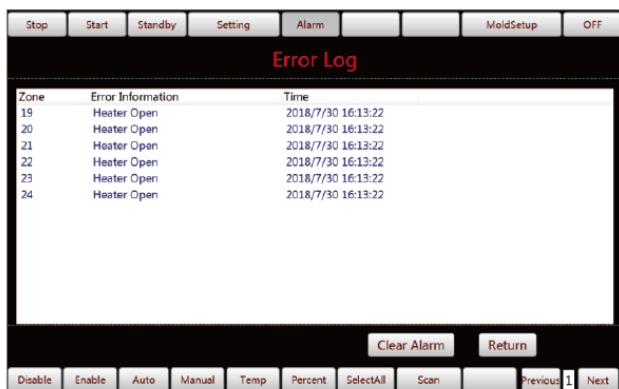


(esempio nella foto seguente: tutti i setpoint sono a 100 gradi centigradi, la percentuale di standby è del 50%, la percentuale può essere regolata nel menu delle impostazioni)

|                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                |                                 |                                |                                 |                                 |                                  |                                  |                                 |                                  |                                  |                                 |                                  |                                 |                                |                                 |                                |                                 |                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Stop                            | Start                           | Standby                         | Setting                         | Alarm                           |                                |                                 | MoldSetup                      | OFF                             |                                 |                                  |                                  |                                 |                                  |                                  |                                 |                                  |                                 |                                |                                 |                                |                                 |                                 |                                 |
| 1 Standby<br>0% 109°C<br>0A 50J | 2 Standby<br>0% 103°C<br>0A 50J | 3 Standby<br>0% 106°C<br>0A 50J | 4 Standby<br>0% 102°C<br>0A 50J | 5 Standby<br>0% 102°C<br>0A 50J | 6 Standby<br>0% 99°C<br>0A 50J | 7 Standby<br>0% 111°C<br>0A 50J | 8 Standby<br>0% 99°C<br>0A 50J | 9 Standby<br>0% 109°C<br>0A 50J | 10 Standby<br>0% 99°C<br>0A 50J | 11 Standby<br>0% 101°C<br>0A 50J | 12 Standby<br>0% 107°C<br>0A 50J | 13 Standby<br>0% 99°C<br>0A 50J | 14 Standby<br>0% 108°C<br>0A 50J | 15 Standby<br>0% 118°C<br>0A 50J | 16 Standby<br>0% 99°C<br>0A 50J | 17 Standby<br>0% 127°C<br>0A 50J | 18 Standby<br>0% 62°C<br>0A 50J | 19 Fault<br>0% ***°C<br>0A 50J | 20 Fault<br>0% ****°C<br>0A 50J | 21 Fault<br>0% ***°C<br>0A 50J | 22 Fault<br>0% ****°C<br>0A 50J | 23 Fault<br>0% ****°C<br>0A 50J | 24 Fault<br>0% ****°C<br>0A 50J |
| Disable                         | Enable                          | Auto                            | Manual                          | Temp                            | Percent                        | SelectAll                       | Scan                           |                                 | Previous                        | 1                                | Next                             |                                 |                                  |                                  |                                 |                                  |                                 |                                |                                 |                                |                                 |                                 |                                 |

### 3.6 ALLARMI

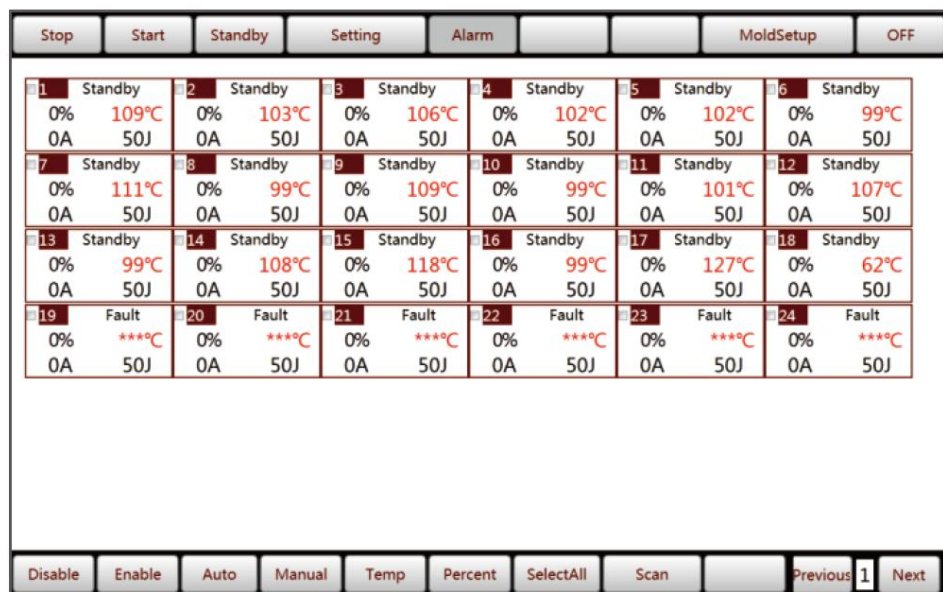
In caso di errore, malfunzionamento o guasto, il controller attiverà gli allarmi acustici e visivi; premere il tasto "allarme" per silenziare l'allarme acustico e visualizzare le informazioni di allarme.



esempio nella foto:

ALLARME RESISTENZA DALLA ZONA 19 A 24

Al ritorno alla pagina iniziale, la zona o le zone corrispondenti con errori visualizzeranno la dicitura "guasto" per avvisare l'operatore fino alla risoluzione del problema.



esempio nella foto:

GUASTO RESISTENZA DALLA ZONA 19 A 24

Le informazioni di allarme includono:

1. sovratemperatura
2. bassa temperatura
3. termocoppia aperta
4. resistenza aperta
5. termocoppia invertita
6. triac in cortocircuito
7. cablaggio errato
8. fusibile aperto

### 3.7 ALTA POTENZA

La scheda di controllo serie M è un equipaggiamento standard per le centraline serie M; queste schede sono completamente intercambiabili e disponibili nelle seguenti configurazioni.

- 1) 2 zone per scheda a 16 ampere per zona

Massimizza la flessibilità per utilizzare diversi stampi indipendentemente dallo schema di cablaggio della punta/collettore.

- 2) 1 zona per scheda a 30 ampere per zona

Capacità di gestire zone collettore ad alta corrente comunemente utilizzate nelle applicazioni automobilistiche o di stampaggio PET.

Definiamo 30 ampere per zona come zona ad alta potenza. Per impostare queste zone collettore premere il tasto "Alta Potenza" sulla pagina "Alta Potenza" come di seguito,

|                                      |                                |                                |                                 |                                 |                                 |       |            |           |        |
|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------|------------|-----------|--------|
| Stop                                 | Start                          | Standby                        | Setting                         | Alarm                           | SlaveOffset                     | Timer | MoldSetups | HighPower | OFF PC |
| H1 Fault Auto<br>0% ***°C<br>0A 100J | H2 NoResponse                  | H3 NoResponse                  | H4 NoResponse                   | H5 NoResponse                   | H6 NoResponse                   |       |            |           |        |
| H7 NoResponse                        | H8 Auto<br>15% 30°C<br>0A 100J | H9 Auto<br>15% 32°C<br>0A 100J | H10 Auto<br>15% 35°C<br>0A 100J | H11 Auto<br>15% 32°C<br>0A 100J | H12 Auto<br>15% 36°C<br>0A 100J |       |            |           |        |
| H13 NoResponse                       | H14 NoResponse                 | H15 NoResponse                 | H16 NoResponse                  | H17 NoResponse                  | H18 NoResponse                  |       |            |           |        |

Ad esempio: H1 significa zona 1 per collettore ad alta corrente

### 3.8 IMPOSTAZIONE DEI PARAMETRI

Premere il tasto "impostazioni" per accedere all'impostazione dei parametri



pagina delle impostazioni come

segue :

|                                                                        |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                       |                                                             |            |            |           |        |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------|------------|------------|-----------|--------|
| Stop                                                                   | Start                                                                     | Standby                                                                               | Setting                                                                                | Alarm                 | SlaveOffset                                                 | Timer      | MoldSetups | HighPower | OFF PC |
| <b>Parameter</b>                                                       |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                       |                                                             |            |            |           |        |
| T/C Type<br><input checked="" type="radio"/> J <input type="radio"/> K | Temp Unit<br><input checked="" type="radio"/> °C <input type="radio"/> °F | T/C Wiring Detection<br><input type="radio"/> ON <input checked="" type="radio"/> OFF | Remote Standby Option<br><input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF |                       | Timer<br><input type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF |            |            |           |        |
| Over Temp Setting                                                      | Under Temp Setting                                                        | Standby Time<br>2 Minute                                                              | Standby Output Percent<br>12 %                                                         | SoftStart<br>2 Minute | StepValue<br>5                                              |            |            |           |        |
| PIDTuning                                                              | Temp compensation setting<br>0 °C                                         | Current Environment Temp<br>23.6 °C                                                   | Show Decimal Point<br><input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N       | Admin Login           |                                                             |            |            |           |        |
| Check Voltage                                                          |                                                                           | ZoneSlave                                                                             |                                                                                        | Return                |                                                             |            |            |           |        |
| Disable                                                                | Enable                                                                    | Auto                                                                                  | Manual                                                                                 | Temp                  | Percent                                                     | Select All | Scan       | Previous  | 1 Next |

1. **Tipo di termocoppia:** tipo J/tipo K
2. **Unità di temperatura:** Celsius/Fahrenheit
3. **Rilevamento cablaggio T/C:** selezionare ON, se il filo della termocoppia è collegato alla porta di uscita di alimentazione sulla scheda, la scheda rileverà il cablaggio errato e attiverà un allarme; selezionare OFF, nessun allarme.
4. **Standby remoto (opzionale):** per applicare questa funzione, è necessario collegare una linea di segnale tra il controller del canale caldo e l'IMM, e il segnale di avvio dell'iniezione attiva la funzione di standby. I dettagli sono descritti di seguito

|                                                                        |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                       |                                                                        |                                                                       |            |           |        |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------|-----------|--------|
| Stop                                                                   | Start                                                                     | Standby                                                                               | Setting                                                                                | Alarm                 | SlaveOffset                                                            | Timer                                                                 | MoldSetups | HighPower | OFF PC |
| <b>Parameter</b>                                                       |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                       |                                                                        |                                                                       |            |           |        |
| T/C Type<br><input checked="" type="radio"/> J <input type="radio"/> K | Temp Unit<br><input checked="" type="radio"/> °C <input type="radio"/> °F | T/C Wiring Detection<br><input type="radio"/> ON <input checked="" type="radio"/> OFF | Remote Standby Option<br><input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF |                       | Timer<br><input type="radio"/> ON <input checked="" type="radio"/> OFF |                                                                       |            |           |        |
| Over Temp Setting                                                      | Under Temp Setting                                                        | Standby Time<br>2 Minute                                                              | Standby Output Percent<br>12 %                                                         | SoftStart<br>2 Minute | StepValue<br>5                                                         | <input type="radio"/> SyncON <input checked="" type="radio"/> SyncOFF |            |           |        |
| PIDTuning                                                              | Temp compensation setting<br>0 °C                                         | Current Environment Temp<br>23.6 °C                                                   | Show Decimal Point<br><input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N       | Admin Login           |                                                                        |                                                                       |            |           |        |
| Check Voltage                                                          |                                                                           | ZoneSlave                                                                             | Return                                                                                 |                       |                                                                        |                                                                       |            |           |        |
| Disable                                                                | Enable                                                                    | Auto                                                                                  | Manual                                                                                 | Temp                  | Percent                                                                | Select All                                                            | Scan       | Previous  | 1 Next |

**Standby remoto ATTIVO:** significa che il segnale di avvio dell'iniezione può attivare lo standby funzione.

**Fase di standby 1:** per la pausa a breve termine della pressa a iniezione, viene impostato un rapporto di standby relativamente alto per garantire che la plastica non si degradi e possa tornare rapidamente alla normale temperatura impostata.

**Fase di standby 2:** per l'arresto a lungo termine della pressa a iniezione, viene impostato un rapporto di standby relativamente basso per garantire che la plastica non si degradi e ridurre il consumo energetico.

Selezionare Standby remoto ATTIVO, inserire l'impostazione del tempo

Il controller del canale caldo rileva continuamente il segnale di avvio dell'iniezione; quando non viene rilevato alcun segnale di avvio dell'iniezione, il timer inizia. Al termine del tempo impostato, si verificano tre possibili situazioni.

1. Il controller passa alla fase di standby 1. Durante la fase 1, la pressa a iniezione mantiene ancora uno stato di pausa, quindi, al termine della fase 1, passa alla fase di standby 2 fino a quando non si fa clic manualmente sul pulsante "Avvia" per riprendere il riscaldamento automatico
2. Il controllore passa alla fase di standby 1. Durante la fase 1, la pressa a iniezione riprende il segnale di avvio dell'iniezione e il controllore riceve automaticamente il segnale e passa alla normale modalità di controllo automatico.
3. Il controllore passa alla fase di standby 1. Durante la fase 1, la pressa a iniezione rimane in stato di pausa. Al termine della fase 1, passa alla fase di standby 2. In questo stato di standby, la pressa a iniezione riprende il segnale di avvio dell'iniezione. Il controllore riceve automaticamente il segnale e passa alla normale modalità di controllo automatico.
4. **Timer (opzionale):** premendolo, il controllore include il controllo della temperatura e il controllo sequenziale.

5. **Impostazione sovratemperatura:** funzione per impostare la temperatura per il limite di allarme. L'allarme si attiva se la temperatura attuale è superiore al setpoint + temperatura impostata. Il limite di allarme per ciascuna zona può essere impostato indipendentemente.

Stop Start Standby Setting Alarm MoldSetup OFF

Parameter Setting—Over Temp Setting

|       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 10  | 2 30  | 3 30  | 4 30  | 5 30  | 6 30  |
| 7 30  | 8 30  | 9 30  | 10 30 | 11 30 | 12 30 |
| 13 10 | 14 30 | 15 30 | 16 30 | 17 30 | 18 30 |
| 19 10 | 20 30 | 21 10 | 22 30 | 23 30 | 24 30 |

Select All Setting Previous 1 Next Return

Disable Enable Auto Manual Temp Percent SelectAll Scan Previous 1 Next

esempio nella foto:

controllore a 24 zone, selezionare le zone 3, 9, 15 e 21 insieme. L'impostazione della sovratemperatura è di 50 gradi Celsius

Stop Start Standby Setting Alarm MoldSetup OFF

Parameter Setting—Over Temp Setting

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1  | 10 | 2  | 30 | 3  | 30 | 4  | 30 | 5  | 30 | 6  | 30 |
| 7  | 30 | 8  | 30 | 9  | 30 | 10 | 30 | 11 | 30 | 12 | 30 |
| 13 | 10 | 14 | 30 | 15 | 30 | 16 | 30 | 17 | 30 | 18 | 30 |
| 19 | 10 | 20 | 30 | 21 | 10 | 22 | 30 | 23 | 30 |    |    |

Select All Setting Previous 1 Next

Disable Enable Auto Manual Temp Percent SelectAll Scan

50  
 7 8 9 Clear  
 4 5 6  
 1 2 3 OK  
 0  
 Close

## 6. Impostazione bassa temperatura:

funzione per inserire la temperatura per il limite di allarme basso. L'allarme si attiva se la temperatura attuale è inferiore alla temperatura impostata; il limite di allarme di ciascuna zona può essere impostato indipendentemente.

Stop Start Standby Setting Alarm MoldSetup OFF

Parameter Setting—Under Temp Setting

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1  | 10 | 2  | 10 | 3  | 30 | 4  | 30 | 5  | 30 | 6  | 30 |
| 7  | 30 | 8  | 10 | 9  | 30 | 10 | 30 | 11 | 30 | 12 | 30 |
| 13 | 30 | 14 | 30 | 15 | 50 | 16 | 50 | 17 | 30 | 18 | 30 |
| 19 | 30 | 20 | 30 | 21 | 30 | 22 | 30 | 23 | 30 | 24 | 30 |

Select All Setting Previous 1 Next Return

Disable Enable Auto Manual Temp Percent SelectAll Scan Previous 1 Next

esempio nella foto:

pagina di impostazione  
bassa temperatura del  
controller a 24 zone

## 7. Tempo di standby:

Impostare il tempo della fase 1 di standby; al termine del tempo, passare alla fase 2 di standby. Nella fase 2, se il segnale di avvio dell'iniezione dell'IMM non viene mai rilevato, l'operatore deve premere manualmente il pulsante "start" per tornare alla modalità di controllo automatico.

## 8. Percentuale di uscita in standby

La percentuale di temperatura è impostata. In modalità standby, il valore attuale verrà mantenuto come percentuale impostata del setpoint. Ad esempio, se il setpoint è 200°C e la percentuale di standby è 50%, in modalità standby la temperatura sarà di 100°C.

## 9. Tempo di avvio graduale

La funzione di avvio graduale prolunga la durata dei riscaldatori e dello stampo. L'avvio graduale consente una lenta dissipazione dell'umidità nei riscaldatori applicando gradualmente l'alimentazione riscaldatori, la scheda passerà in modalità automatica al termine del tempo di avvio graduale.

## 10. Modalità Slave

Una zona che non funziona correttamente può essere collegata in modalità slave a un'altra zona che funziona correttamente.

Ci sono diversi punti da ricordare quando si utilizza la modalità slave delle zone:

1. Collegare in modalità slave solo zone simili.

Una zona ugello non può essere collegata in modalità slave a una zona collettore.

2. Una zona già collegata in modalità slave a un'altra zona non può essere resa zona principale.

Ad esempio: se la zona 2 è attualmente collegata in modalità slave alla zona 3, la zona 1 non può essere collegata in modalità slave alla zona 2. La zona principale deve essere una zona funzionante.

3. Non è possibile scegliere una zona che crea un loop.

Ad esempio: se la zona 2 è collegata in modalità slave alla zona 3, la zona 3 non può essere collegata in modalità slave alla zona 2.

4. Quando si seleziona una zona principale, scegliere un tipo di zona simile che sia attualmente in funzione alla stessa temperatura e allo stesso livello di potenza

Se la zona principale funziona alla stessa temperatura ma eroga un livello di potenza notevolmente diverso, la zona secondaria potrebbe non regolare in modo efficiente.

[Accedi a Impostazioni --> Accedi a Zona Secondaria](#)

| Parameter                                                              |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| T/C Type<br><input checked="" type="radio"/> J <input type="radio"/> K | Temp Unit<br><input checked="" type="radio"/> °C <input type="radio"/> °F | T/C Wiring Detection<br><input type="radio"/> ON <input checked="" type="radio"/> OFF | Remote Standby Option<br><input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF | Timer<br><input type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF           |
| Over Temp Setting                                                      | Under Temp Setting                                                        | Standby Time<br>2 Minute                                                              | Standby Output Percent<br>12 %                                                         | SoftStart<br>2 Minute                                                 |
|                                                                        |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        | StepValue<br>5                                                        |
|                                                                        |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        | <input type="radio"/> SyncON <input checked="" type="radio"/> SyncOFF |
| PIDTuning                                                              | Temp compensation setting<br>0 °C                                         | Current Environment Temp<br>23.6 °C                                                   | Show Decimal Point<br><input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N       | Admin Login                                                           |
| Check Voltage                                                          |                                                                           | ZoneSlave                                                                             |                                                                                        | Return                                                                |

Nella pagina della zona standard (dalla zona 1 alla zona 96 massima)

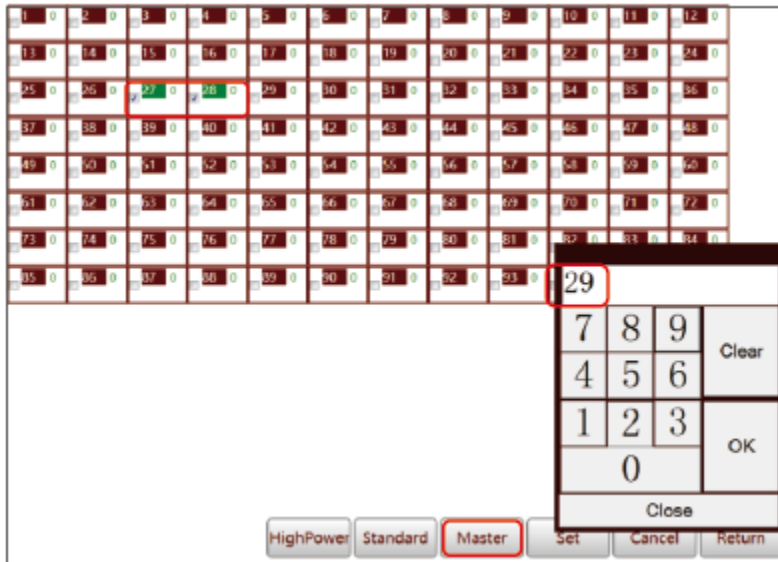
|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 0  | 2 0  | 3 0  | 4 0  | 5 0  | 6 0  | 7 0  | 8 0  | 9 0  | 10 0 | 11 0 | 12 0 |
| 13 0 | 14 0 | 15 0 | 16 0 | 17 0 | 18 0 | 19 0 | 20 0 | 21 0 | 22 0 | 23 0 | 24 0 |
| 25 0 | 26 0 | 27 0 | 28 0 | 29 0 | 30 0 | 31 0 | 32 0 | 33 0 | 34 0 | 35 0 | 36 0 |
| 37 0 | 38 0 | 39 0 | 40 0 | 41 0 | 42 0 | 43 0 | 44 0 | 45 0 | 46 0 | 47 0 | 48 0 |
| 49 0 | 50 0 | 51 0 | 52 0 | 53 0 | 54 0 | 55 0 | 56 0 | 57 0 | 58 0 | 59 0 | 60 0 |
| 61 0 | 62 0 | 63 0 | 64 0 | 65 0 | 66 0 | 67 0 | 68 0 | 69 0 | 70 0 | 71 0 | 72 0 |
| 73 0 | 74 0 | 75 0 | 76 0 | 77 0 | 78 0 | 79 0 | 80 0 | 81 0 | 82 0 | 83 0 | 84 0 |
| 85 0 | 86 0 | 87 0 | 88 0 | 89 0 | 90 0 | 91 0 | 92 0 | 93 0 | 94 0 | 95 0 | 96 0 |

oppure premere il tasto "Alta potenza" per accedere alla pagina della zona ad alta potenza (dalla zona 1 alla zona 36 massima)

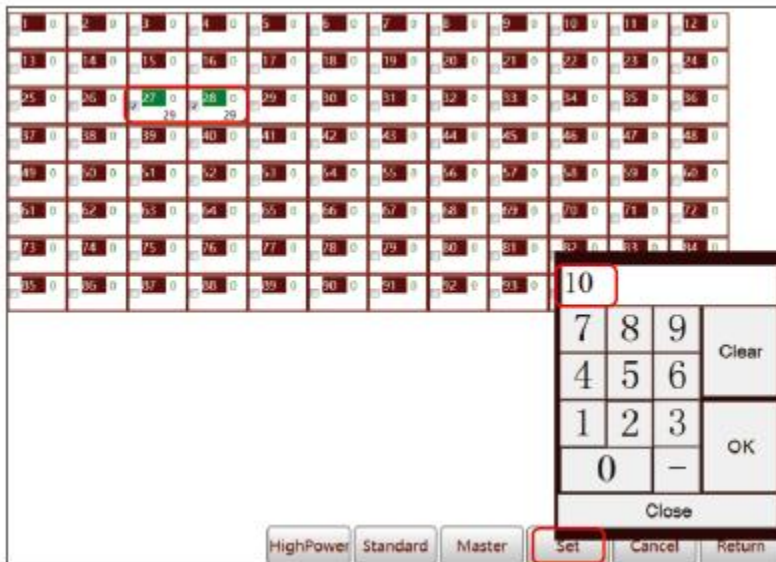
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| H1 0  | H2 0  | H3 0  | H4 0  | H5 0  | H6 0  | H7 0  | H8 0  | H9 0  | H10 0 | H11 0 | H12 0 |
| H13 0 | H14 0 | H15 0 | H16 0 | H17 0 | H18 0 | H19 0 | H20 0 | H21 0 | H22 0 | H23 0 | H24 0 |
| H25 0 | H26 0 | H27 0 | H28 0 | H29 0 | H30 0 | H31 0 | H32 0 | H33 0 | H34 0 | H35 0 | H36 0 |

Scegliere la zona o le zone desiderate, premere Master per impostare il numero della zona master





Selezionare la zona o le zone slave, premere Annulla per annullare la funzione slave.



Ad esempio, se l'uscita della zona master è dell'80%, generalmente l'80% viene applicato alla zona slave. Se il valore di offset impostato è del 10% o del -10%, significa che il 90% (80% + 10%) o il 70% (80% - 10%) verrà applicato alla zona slave.

Vedi la figura seguente

|    |   |    |   |    |    |    |    |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |
|----|---|----|---|----|----|----|----|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|
| 1  | 0 | 2  | 0 | 3  | 0  | 4  | 0  | 5  | 0 | 6  | 0 | 7  | 0 | 8  | 0 | 9  | 0 | 10 | 0 | 11 | 0 | 12 | 0 |
| 13 | 0 | 14 | 0 | 15 | 0  | 16 | 0  | 17 | 0 | 18 | 0 | 19 | 0 | 20 | 0 | 21 | 0 | 22 | 0 | 23 | 0 | 24 | 0 |
| 25 | 0 | 26 | 0 | 27 | 10 | 28 | 10 | 29 | 0 | 30 | 0 | 31 | 0 | 32 | 0 | 33 | 0 | 34 | 0 | 35 | 0 | 36 | 0 |
| 37 | 0 | 38 | 0 | 39 | 0  | 40 | 0  | 41 | 0 | 42 | 0 | 43 | 0 | 44 | 0 | 45 | 0 | 46 | 0 | 47 | 0 | 48 | 0 |
| 49 | 0 | 50 | 0 | 51 | 0  | 52 | 0  | 53 | 0 | 54 | 0 | 55 | 0 | 56 | 0 | 57 | 0 | 58 | 0 | 59 | 0 | 60 | 0 |
| 61 | 0 | 62 | 0 | 63 | 0  | 64 | 0  | 65 | 0 | 66 | 0 | 67 | 0 | 68 | 0 | 69 | 0 | 70 | 0 | 71 | 0 | 72 | 0 |
| 73 | 0 | 74 | 0 | 75 | 0  | 76 | 0  | 77 | 0 | 78 | 0 | 79 | 0 | 80 | 0 | 81 | 0 | 82 | 0 | 83 | 0 | 84 | 0 |
| 85 | 0 | 86 | 0 | 87 | 0  | 88 | 0  | 89 | 0 | 90 | 0 | 91 | 0 | 92 | 0 | 93 | 0 | 94 | 0 | 95 | 0 | 96 | 0 |

|    |    |    |    |
|----|----|----|----|
| 27 | 10 | 28 | 10 |
| 29 |    | 29 |    |

HighPower

Standard

Master

Set

Cancel

Return

Selezionare la zona o le zone slave, premere SlaveOffset

Per impostare il valore di offset

Ad esempio, se l'uscita della zona master è dell'80%, generalmente l'80% viene applicato alla zona slave. Se si imposta il valore di offset al 10% o al -10%, significa che alla zona slave verrà applicato il 90% (80% + 10%) o il 70% (80% - 10%)

Stop

Start

Standby

Setting

Alarm

SlaveOffset

Timer

MoldSetups

HighPower

OFF PC

|    |            |    |            |    |            |    |            |    |            |    |            |
|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|
| 1  | NoResponse | 2  | NoResponse | 3  | NoResponse | 4  | NoResponse | 5  | NoResponse | 6  | NoResponse |
| 7  | NoResponse | 8  | NoResponse | 9  | NoResponse | 10 | NoResponse | 11 | NoResponse | 12 | NoResponse |
| 13 | NoResponse | 14 | NoResponse | 15 | NoResponse | 16 | NoResponse | 17 | NoResponse | 18 | NoResponse |
| 19 | NoResponse | 20 | NoResponse | 21 | NoResponse | 22 | NoResponse | 23 | NoResponse | 24 | NoResponse |
| 25 | Auto       | 26 | Auto       | 27 | Manual     | 28 | Manual     | 29 | Auto       | 30 | Auto       |
| 31 | Auto       | 32 | Auto       | 33 | Auto       | 34 | Auto       | 35 | Auto       | 36 | Auto       |

|       |
|-------|
| 10    |
| 7 8 9 |
| 4 5 6 |
| 1 2 3 |
| 0 -   |
| Clear |
| OK    |
| Close |

Disable

Enable

Auto

Manual

Temp

Percent

Select All

Scan

Previous

1

Next

## 11. Riscaldamento sincrono

La diversa potenza delle zone nel sistema a canale caldo causa tempi di riscaldamento e livelli di temperatura differenti. Ciò significa che la maggior parte delle zone degli ugelli ha già raggiunto il set point, ma le zone del collettore sono ancora lontane dal set point.

Da ciò derivano espansioni dell'acciaio dipendenti dalla temperatura, che causano tensioni meccaniche indesiderate.

Il riscaldamento sincrono serve a eliminare le tensioni meccaniche: tutte le zone vengono riscaldate uniformemente. Tutte le zone si orientano automaticamente sulla zona più lenta.

Inserisci impostazione

Valore del passo di impostazione, predefinito: 5

| Parameter                                                              |                                                                           |                                                                                       |                                                                                        |                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| T/C Type<br><input checked="" type="radio"/> J <input type="radio"/> K | Temp Unit<br><input checked="" type="radio"/> °C <input type="radio"/> °F | T/C Wiring Detection<br><input type="radio"/> ON <input checked="" type="radio"/> OFF | Remote Standby Option<br><input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF | Timer<br><input type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF                                                |
| Over Temp Setting                                                      | Under Temp Setting                                                        | Standby Time<br>2 Minute                                                              | Standby Output Percent<br>12 %                                                         | SoftStart 2 Minute<br>StepValue 5<br><input type="radio"/> SyncON <input checked="" type="radio"/> SyncOFF |
| PIDTuning                                                              | Temp compensation setting<br>0 °C                                         | Current Environment Temp<br>23.6 °C                                                   | Show Decimal Point<br><input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N       | Admin Login                                                                                                |
| Check Voltage                                                          |                                                                           | ZoneSlave                                                                             |                                                                                        | Return                                                                                                     |

Ad esempio: 5 significa riscaldare tutte le zone con 5 gradi centigradi ad ogni passo, tutte le zone per la zona più lenta.

SynON, significa riscaldamento sincrono ATTIVO

SynOFF, significa riscaldamento sincrono DISATTIVATO

Se l'impostazione originale è SynOFF, lo stato viene modificato in SynON durante il funzionamento, tutte le zone verranno prima spente, quindi è necessario avviare il riscaldamento di tutte le zone contemporaneamente. Se il valore attuale è inferiore di 20 gradi centigradi al di sotto del set point, questa zona non attiverà il riscaldamento sincrono

## 12. Regolazione PID manuale

Il controllo PID manuale è una funzione che consente di controllare la temperatura tramite l'immissione manuale della costante PID nel caso in cui la temperatura non possa essere controllata tramite la regolazione automatica, perché le condizioni dei riscaldatori non sono controllabili. In pratica, per riscaldatori di grande potenza, si applica un valore piccolo; per riscaldatori di piccola potenza, si applica un valore grande.

Esempio: controller a 24 zone, pagina di regolazione PID manuale, il PID di ciascuna zona può essere impostato indipendentemente

Parameter Setting—Pin Turning

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1  | 26 | 2  | 16 | 3  | 26 | 4  | 26 | 5  | 26 | 6  | 26 |
| 7  | 26 | 8  | 16 | 9  | 26 | 10 | 26 | 11 | 26 | 12 | 26 |
| 13 | 26 | 14 | 16 | 15 | 16 | 16 | 26 | 17 | 26 | 18 | 26 |
| 19 | 26 | 20 | 26 | 21 | 26 | 22 | 26 | 23 | 26 | 24 | 26 |

Select All Setting Previous 1 Next Return

Disable Enable Auto Manual Temp Percent SelectAll Scan Previous 1 Next

## 13. Impostazioni predefinite

Le impostazioni predefinite richiedono l'inserimento della password dell'amministratore; includono la selezione delle porte di comunicazione, la quantità di zone, ecc. Normalmente, si sconsiglia vivamente all'operatore di modificare le impostazioni predefinite

|      |       |         |         |       |  |  |           |     |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|
| Stop | Start | Standby | Setting | Alarm |  |  | MoldSetup | OFF |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|

### Parameter Setting

|                                                                               |                                                                                  |                                                                                              |                                                                                                             |                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <b>T/C Type</b><br><input checked="" type="radio"/> J <input type="radio"/> K | <b>Temp Unit</b><br><input checked="" type="radio"/> °C <input type="radio"/> °F | <b>T/C Wiring Detection</b><br><input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF | <b>Remote Standby Option</b><br><input checked="" type="radio"/> ON   6 Minute<br><input type="radio"/> OFF | <b>Timer</b><br><input type="radio"/> ON <input type="radio"/> OFF |
| Over Temp Setting                                                             | Under Temp Setting                                                               | Standby Output Percent<br>50 %                                                               |                                                                                                             | SoftStart Time<br>4 Minute                                         |
| Pin Tuning                                                                    |                                                                                  |                                                                                              |                                                                                                             | Admin Login                                                        |
|                                                                               |                                                                                  |                                                                                              |                                                                                                             | Return                                                             |

|         |        |      |        |      |         |           |      |          |   |      |
|---------|--------|------|--------|------|---------|-----------|------|----------|---|------|
| Disable | Enable | Auto | Manual | Temp | Percent | SelectAll | Scan | Previous | 1 | Next |
|---------|--------|------|--------|------|---------|-----------|------|----------|---|------|

### 3.8 Impostazioni stampo

Il controller può memorizzare fino a 28 diverse impostazioni stampo. Per facilitare l'identificazione delle diverse impostazioni stampo, il controller consente di assegnare loro un nome.

Premere "moldsetup" per accedere alla pagina

|      |       |         |         |       |  |  |           |     |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|
| Stop | Start | Standby | Setting | Alarm |  |  | MoldSetup | OFF |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|

|      |       |         |         |       |  |  |           |     |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|
| Stop | Start | Standby | Setting | Alarm |  |  | MoldSetup | OFF |
|------|-------|---------|---------|-------|--|--|-----------|-----|

|         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|
| 01 ○ 01 | 08 ○ 08 | 15 ○ 15 | 22 ○ 22 |
| 02 ○ 02 | 09 ○ 09 | 16 ○ 16 | 23 ○ 23 |
| 03 ○ 03 | 10 ○ 10 | 17 ○ 17 | 24 ○ 24 |
| 04 ○ 04 | 11 ○ 11 | 18 ○ 18 | 25 ○ 25 |
| 05 ○ 05 | 12 ○ 12 | 19 ○ 19 | 26 ○ 26 |
| 06 ○ 06 | 13 ○ 13 | 20 ○ 20 | 27 ○ 27 |
| 07 ○ 07 | 14 ○ 14 | 21 ○ 21 | 28 ○ 28 |

Mold Name

|         |        |      |        |      |         |           |      |          |   |      |
|---------|--------|------|--------|------|---------|-----------|------|----------|---|------|
| Disable | Enable | Auto | Manual | Temp | Percent | SelectAll | Scan | Previous | 1 | Next |
|---------|--------|------|--------|------|---------|-----------|------|----------|---|------|

Esempio: il nome dello stampo n. 1 è "01", selezionare il file di configurazione dello stampo 01 che si desidera rinominare, immettere il nuovo nome nella finestra di dialogo del nome dello stampo, premere "Salva stampo", il nuovo nome verrà ora memorizzato.



Esempio: selezionare il file di configurazione dello stampo 01 che si desidera caricare, premere "carica stampo", verrà caricato il file di configurazione dello stampo selezionato, verrà visualizzato l'intero processo di caricamento, quindi premere "Invio" per tornare alla homepage.



### 3.9 Funzione di disabilitazione e abilitazione

Le zone del controller sono fisse, ma diversi sistemi a canale caldo hanno quantità di zone diverse. Ad esempio, se il controller ha 24 zone e il sistema ne richiede 20, il controller emetterà un allarme di riscaldamento aperto su 4 zone. Per evitare questa situazione, è possibile disabilitare queste 4 zone. Se in futuro si desidera utilizzare il controller per queste 4 zone, è sufficiente selezionare le zone corrispondenti e premere "abilita".

Esempio: selezionare contemporaneamente le zone 2, 8, 14 e 20, premere "disabilita". Le zone 2, 8, 14 e 20 visualizzeranno lo stato "disabilitato".

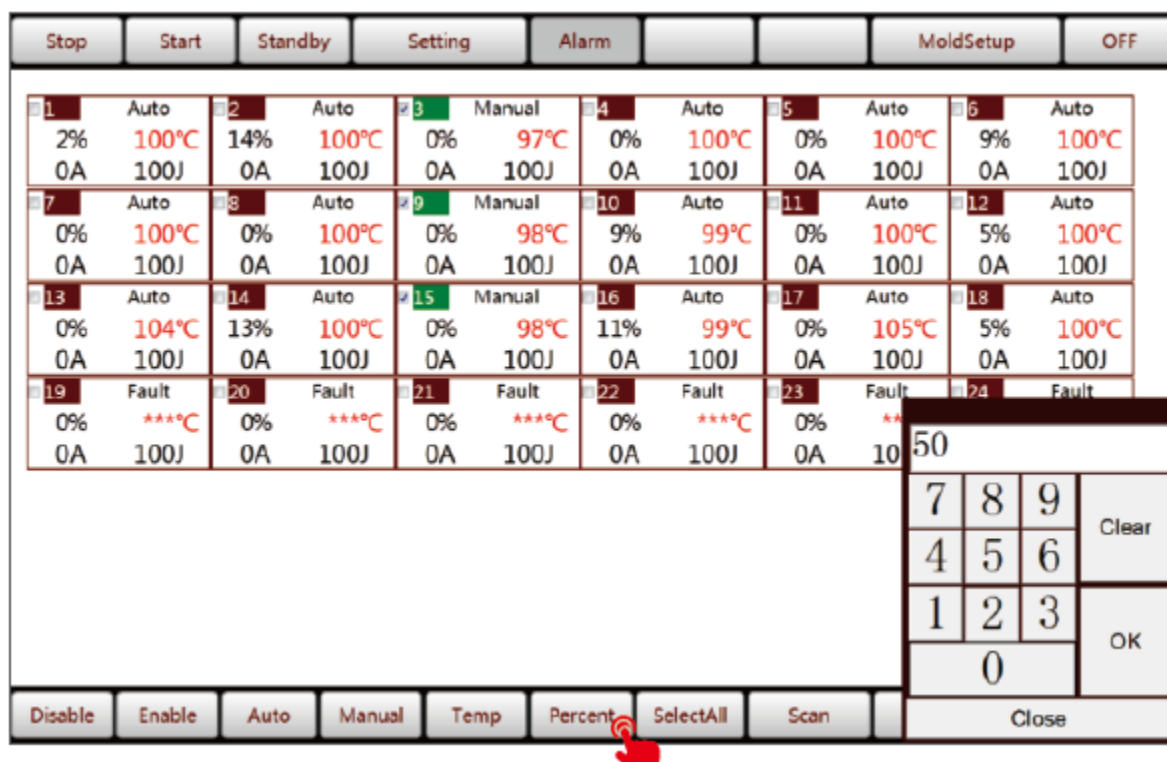
|                                  |                                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                |                                |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Stop                             | Start                          | Standby                          | Setting                          | Alarm                            |                                  |                                | MoldSetup                      | OFF                            |
| 1 Auto<br>0% 102°C<br>0A 100J    | 2 Disable                      | 3 Auto<br>0% 104°C<br>0A 100J    | 4 Auto<br>0% 100°C<br>0A 100J    | 5 Auto<br>0% 105°C<br>0A 100J    | 6 Auto<br>1% 100°C<br>0A 100J    | 7 Auto<br>0% 100°C<br>0A 100J  | 8 Disable                      | 9 Auto<br>0% 100°C<br>0A 100J  |
| 10 Auto<br>0% 100°C<br>0A 100J   | 11 Auto<br>0% 103°C<br>0A 100J | 12 Auto<br>0% 100°C<br>0A 100J   | 13 Auto<br>0% 112°C<br>0A 100J   | 14 Disable                       | 15 Auto<br>0% 107°C<br>0A 100J   | 16 Auto<br>9% 100°C<br>0A 100J | 17 Auto<br>0% 119°C<br>0A 100J | 18 Auto<br>0% 101°C<br>0A 100J |
| 19 Fault<br>0% ****°C<br>0A 100J | 20 Disable                     | 21 Fault<br>0% ****°C<br>0A 100J | 22 Fault<br>0% ****°C<br>0A 100J | 23 Fault<br>0% ****°C<br>0A 100J | 24 Fault<br>0% ****°C<br>0A 100J |                                |                                |                                |
| Disable                          | Enable                         | Auto                             | Manual                           | Temp                             | Percent                          | SelectAll                      | Scan                           | Previous 1 Next                |

### 3.10 Modalità automatica e modalità manuale

Modalità automatica: modalità di funzionamento normale in cui la temperatura viene controllata e mantenuta automaticamente in base al setpoint.

Modalità manuale: se la termocoppia si guasta o non è presente, impostare manualmente una percentuale di potenza in uscita; il regolatore manterrà tale percentuale durante la modalità manuale

Esempio: selezionare contemporaneamente le zone 3, 9 e 15, toccare "percentuale", quindi verrà visualizzata una finestra di dialogo numerica, inserire 50, che corrisponde al 50% di output, premere "OK" per salvare e uscire.



### 3.11 Impostazione della temperatura

In modalità automatica, selezionare una o più zone contemporaneamente oppure premere "Seleziona tutto", quindi premere "Temperatura", dopodiché verrà visualizzata la finestra di dialogo numerica, inserire il valore della temperatura, premere "OK" per salvare e uscire.

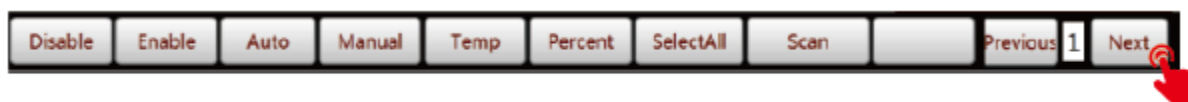
### 3.12 Scansione

Se si inserisce una nuova scheda nell'armadio, premere "scansiona" e il computer rileverà la nuova scheda.



### 3.13 Pagina precedente e pagina successiva

Se le informazioni del controller non possono essere visualizzate completamente in una pagina, premere "precedente" o "successivo" per visualizzarne altre.



## 4) FUNZIONI OPZIONALI

Il controller della serie M dispone delle seguenti funzioni opzionali. I clienti possono consultare il personale di vendita prima di effettuare l'ordine e scegliere le funzioni desiderate. Per completare queste funzioni, sul pannello posteriore dell'armadio del controller sono preinstallate diverse prese di segnale. La presa corrispondente viene collegata alla linea di segnale, al controller e alle apparecchiature esterne (come la pressa a iniezione). Le apparecchiature esterne devono essere configurate (le funzioni opzionali del controller sono già preimpostate e non necessitano di ulteriori configurazioni da parte del cliente). La funzione corrispondente può essere realizzata al termine della configurazione.

### 1. Uscita allarme del controller

Sul pannello posteriore del controller del canale caldo è presente una presa di segnale con l'etichetta "uscita allarme". Per abilitare questa funzione, è necessaria una linea di segnale che colleghi il controller ai dispositivi esterni. L'uscita di segnali a 24 V avviene tramite la presa di segnale, attivando i dispositivi esterni per eseguire delle azioni

Ad esempio: il controller del canale caldo è collegato alla pressa a iniezione tramite la linea di segnale. Dopo che il controller rileva anomalie (come riscaldatore aperto, termocoppia aperta, sovratemperatura, ecc.), la spia di allarme integrata si accende, il cicalino emette un suono di allarme e contemporaneamente emette un segnale a 24 V. La pressa a iniezione rileva il segnale a 24 V e arresta la vite

### 2. Uscita RS485

Sul retro del controller del canale caldo è presente una presa di segnale con l'etichetta "Uscita RS485". Per abilitare questa funzione, è necessario un cavo di segnale che colleghi il controller ai dispositivi esterni. Il controller del canale caldo dispone di una funzione di comunicazione RS485 e i dispositivi esterni possono leggere le informazioni del controller (come temperatura, allarme, impostazione dei parametri) in base al file del protocollo di comunicazione RS definito dal controller, oppure azionare il controller (come impostare la temperatura, impostare l'apertura e la chiusura della zona di lavoro).

### 3. Segnale di allarme IMM

Sul retro del controller del canale caldo è presente una presa di segnale con l'etichetta "Segnale di allarme IMM". Per abilitare questa funzione, è necessario un cavo di segnale che colleghi il controller ai dispositivi esterni. Quando il dispositivo esterno emette un allarme, invia un segnale a 24 V al controller, che passerà in modalità standby.

### 4. Segnale di iniezione

Sul retro del controller del canale caldo è presente una presa di segnale con l'etichetta "Segnale di iniezione". Per abilitare questa funzione, è necessario un cavo di segnale che colleghi il controller alla pressa a iniezione. In condizioni normali, la pressa a iniezione inizia a trasmettere periodicamente il segnale di avvio dell'iniezione al controller del canale caldo e, quando il controller non riesce a rilevare il segnale di avvio dell'iniezione, si attiva la funzione di standby (vedere il capitolo sullo standby remoto per i dettagli).

## 5) COLLEGAMENTO DELLA TEMPERATURA

Sul retro del controller del canale caldo è presente una presa di segnale con l'etichetta "Collegamento della temperatura". Per abilitare questa funzione, è necessario un cavo di segnale che colleghi il controller alla pressa a iniezione. Quando la temperatura effettiva di tutte le zone di lavoro è inferiore alla temperatura impostata e la differenza è entro 20 gradi, un segnale a 24 V viene emesso attraverso la presa di segnale del controller per attivare l'IMM.

Nota: lo scopo di questa funzione è proteggere la pressa a iniezione e solo dopo che la temperatura del sistema a canale caldo si avvicina alla temperatura di produzione, la vite dell'IMM può essere spinta

### 5 Specifiche del controllore di sequenza

- (1) Alimentazione principale CA 95-240 V CA, 50/60 Hz
- (2) Alimentazione ingresso segnale di iniezione, 24 V CC, CA 110/220 V
- (3) Tensione di uscita elettrovalvola, 24 V CC, CA 110/220 V

## 6) FUNZIONAMENTO E INTERFACCIA DEL CONTROLLORE DI SEQUENZA

### 6.1 Avvio

Premere il tasto Timer per accedere all'interfaccia del controllore di sequenza



## 6.2 Descrizione dell'interfaccia

|                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1 B Stop<br>T1 25.5 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 2 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 3 B Stop<br>T1 4.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 4 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 5 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 6 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 7 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 8 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  |
| 9 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S  | 10 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 11 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 12 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 13 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 14 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 15 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S | 16 B Stop<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 5.0 S |

|               |
|---------------|
| T1 Time***. S |
| T2 Time***. S |
| T3 Time***. S |
| T4 Time***. S |

Sel All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

TwoPhases FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal BackToTempControl

16 zone in totale, 4 fasi o 2 fasi regolabili per ciascuna zona, due modalità (A o B) per ciascuna zona, unità di tempo: secondi, precisione del tempo: 0,1 s. Quando viene rilevato il segnale di iniezione, il tasto "segnale di iniezione" diventa verde. Lo stato originale di ciascuna zona è Stop, premere il tasto "Torna al controllo della temperatura" per tornare all'interfaccia del regolatore di temperatura.

## 6.3 Funzione

### 6.3.1 Impostazione dell'ora

Selezionare la zona o le zone corrispondenti, il numero o i numeri della zona diventano verdi, toccare l'ora T1 (o T2, T3, T4), il tastierino numerico si apre, inserire l'ora T1 (o T2, T3, T4).

|                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1 A Auto<br>T1 25.5 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 2 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 3 A Auto<br>T1 4.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 4 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 5 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 6 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 7 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 8 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  |
| 9 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S  | 10 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 11 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 12 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 13 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 14 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 15 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S | 16 A Auto<br>T1 2.0 S<br>T2 5.0 S<br>T3 3.0 S<br>T4 0.0 S |

T1 Time25.5 S  
T2 Time5 S  
T3 Time3 S  
T4 Time5 S

7 8 9 Clear  
4 5 6  
1 2 3 OK  
0 . Close

Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B  
FourPhases Disable Enable  
☒ Injection Signal BackToTempControl

|           |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 A Auto  | 2 A Auto | 3 A Auto | 4 A Auto | 5 A Auto | 6 A Auto | 7 A Auto | 8 A Auto |
| T1 25.5 S | T1 2.0 S | T1 4.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S |
| T2 5.0 S  | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S |
| T3 3.0 S  | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S |
| T4 0.0 S  | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S |

|          |           |           |           |           |           |           |           |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 9 A Auto | 10 A Auto | 11 A Auto | 12 A Auto | 13 A Auto | 14 A Auto | 15 A Auto | 16 A Auto |
| T1 2.0 S | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 3.0 S  |
| T2 5.0 S | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  |
| T3 3.0 S | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  |
| T4 0.0 S | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  |

56

7 8 9

4 5 6

1 2 3

0 .

Clear

OK

Close

T1 Time25.5 S

T2 Time5 S

T3 Time3 S

T4 Time5 S

Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal
 

BackToTempControl

|           |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 A Auto  | 2 A Auto | 3 A Auto | 4 A Auto | 5 A Auto | 6 A Auto | 7 A Auto | 8 A Auto |
| T1 25.5 S | T1 2.0 S | T1 4.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S |
| T2 5.0 S  | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S |
| T3 3.0 S  | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S |
| T4 0.0 S  | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S | T4 0.0 S |

|          |           |           |           |           |           |           |           |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 9 A Auto | 10 A Auto | 11 A Auto | 12 A Auto | 13 A Auto | 14 A Auto | 15 A Auto | 16 A Auto |
| T1 2.0 S | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 3.0 S  |
| T2 5.0 S | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  |
| T3 3.0 S | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  |
| T4 0.0 S | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  | T4 0.0 S  |

8

7 8 9

4 5 6

1 2 3

0 .

Clear

OK

Close

T1 Time3.0 S

T2 Time5 S

T3 Time3 S

T4 Time5 S

Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal
 

BackToTempControl

### 6.3.2 Seleziona tutto

|           |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 B Stop  | 2 B Stop | 3 B Stop | 4 B Stop | 5 B Stop | 6 B Stop | 7 B Stop | 8 B Stop |
| T1 25.5 S | T1 2.0 S | T1 4.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S |
| T2 5.0 S  | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S | T2 5.0 S |
| T3 3.0 S  | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S | T3 3.0 S |
| T4 5.0 S  | T4 5.0 S | T4 5.0 S | T4 5.0 S | T4 5.0 S | T4 5.0 S | T4 5.0 S | T4 5.0 S |

|          |           |           |           |           |           |           |           |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 9 B Stop | 10 B Stop | 11 B Stop | 12 B Stop | 13 B Stop | 14 B Stop | 15 B Stop | 16 B Stop |
| T1 2.0 S | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 2.0 S  | T1 3.0 S  |
| T2 5.0 S | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  | T2 5.0 S  |
| T3 3.0 S | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  | T3 3.0 S  |
| T4 5.0 S | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  | T4 5.0 S  |

T1 Time3.0 S

T2 Time5 S

T3 Time3 S

T4 Time5 S

Sel All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

TwoPhases FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal
 

BackToTempControl

25

Premere il tasto "Seleziona tutto", verranno selezionate tutte le 16 zone, i numeri delle zone diventeranno verdi.

### 6.3.3 Auto

|    |      |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |
|----|------|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|
| 1  | B    | Auto | 2  | B   | Auto | 3  | B   | Auto | 4  | B   | Auto | 5  | B   | Auto | 6  | B   | Auto | 7  | B   | Auto | 8  | B   | Auto |
| T1 | 25.5 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 4.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    |
| T2 | 5.0  | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    |
| T3 | 3.0  | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    |
| T4 | 5.0  | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    |

|         |     |   |
|---------|-----|---|
| T1 Time | 3.0 | S |
| T2 Time | 5   | S |
| T3 Time | 3   | S |
| T4 Time | 5   | S |

Set All

Gate Open

Gate Close

Auto

Mode-A

Mode-B

TwoPhases

FourPhases

Disable

Enable

☐ Injection Signal

BackToTempControl

Dopo aver selezionato tutte le zone, premere il tasto Auto; tutte le zone inizieranno a funzionare automaticamente in base all'orario impostato.

### 6.3.4 Chiusura del cancello

|    |      |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |
|----|------|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|
| 1  | B    | Auto | 2  | B   | Auto | 3  | B   | Auto | 4  | B   | Auto | 5  | B   | Auto | 6  | B   | Auto | 7  | B   | Auto | 8  | B   | Auto |
| T1 | 20.6 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    | T1 | 0.0 | S    |
| T2 | 5.0  | S    | T2 | 2.2 | S    | T2 | 4.2 | S    | T2 | 2.2 | S    | T2 | 2.2 | S    | T2 | 2.2 | S    | T2 | 2.2 | S    | T2 | 2.2 | S    |
| T3 | 3.0  | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    |
| T4 | 5.0  | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    |

|         |     |   |
|---------|-----|---|
| T1 Time | 3.0 | S |
| T2 Time | 5   | S |
| T3 Time | 3   | S |
| T4 Time | 5   | S |

Set All

Gate Open

Gate Close

Auto

Mode-A

Mode-B

TwoPhases

FourPhases

Disable

Enable

☒ Injection Signal

BackToTempControl

|    |      |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |    |     |      |
|----|------|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|
| 1  | B    | Auto | 2  | B   | Auto | 3  | B   | Auto | 4  | B   | Auto | 5  | B   | Auto | 6  | B   | Auto | 7  | B   | Auto | 8  | B   | Auto |
| T1 | 25.5 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 4.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    | T1 | 2.0 | S    |
| T2 | 5.0  | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    | T2 | 5.0 | S    |
| T3 | 3.0  | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    | T3 | 3.0 | S    |
| T4 | 5.0  | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    | T4 | 5.0 | S    |

|         |     |   |
|---------|-----|---|
| T1 Time | 3.0 | S |
| T2 Time | 5   | S |
| T3 Time | 3   | S |
| T4 Time | 5   | S |

Set All

Gate Open

Gate Close

Auto

Mode-A

Mode-B

TwoPhases

FourPhases

Disable

Enable

☒ Injection Signal

BackToTempControl

Want Gate Close?

OK

Cancel

Scegli le zone che desideri azionare manualmente oppure seleziona tutte le zone, premi il tasto "chiudi cancello", si aprirà la finestra di suggerimento, premi OK, quindi le zone corrispondenti verranno chiuse.

6.3.5 Apertura cancello



Scegli le zone che desideri azionare manualmente oppure seleziona tutte le zone, premi il tasto "apri cancello", si aprirà la finestra di suggerimento, premi OK e le zone corrispondenti saranno aperte.

### 6.3.6 Commutazione tra 4 fasi e 2 fasi

| 1  | A Open | 2  | A Open | 3  | A Open | 4  | A Open | 5  | A Open | 6  | A Open | 7  | A Open | 8  | A Open |
|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|
| T1 | 25.5 S | T1 | 2.0 S  | T1 | 4.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  |
| T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  |
| T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  |
| T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  |

| 9  | A Open | 10 | A Open | 11 | A Open | 12 | A Open | 13 | A Open | 14 | A Open | 15 | A Open | 16 | A Open |
|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|
| T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 3.0 S  |
| T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  |
| T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  |
| T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  |

T1 Time\*\*\*. S  
T2 Time\*\*\*. S  
T3 Time\*\*\*. S  
T4 Time\*\*\*. S

Sel All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B  
TwoPhases FourPhases Disable Enable  
☒ Injection Signal BackToTempControl

| 1  | A Open | 2  | A Open | 3  | A Open | 4  | A Open | 5  | A Open | 6  | A Open | 7  | A Open | 8  | A Open |
|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|
| T1 | 25.5 S | T1 | 2.0 S  | T1 | 4.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  |
| T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  |
| T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  |
| T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  |

| 9  | A Open | 10 | A Open | 11 | A Open | 12 | A Open | 13 | A Open | 14 | A Open | 15 | A Open | 16 | A Open |
|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|
| T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 2.0 S  | T1 | 3.0 S  |
| T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  | T2 | 5.0 S  |
| T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  | T3 | 3.0 S  |
| T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  | T4 | 0.0 S  |

T1 Time3.0 S  
T2 Time5 S  
T3 Time3 S  
T4 Time5 S

Sel All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B  
TwoPhases FourPhases Disable Enable  
☒ Injection Signal BackToTempControl

Premere il tasto "Seleziona tutto", scegliere il tasto "4 fasi" o "2 fasi", quindi apparirà la tastiera, inserire la password dell'amministratore e l'operazione sarà completata.

### 6.3.7 Disabilita

| 1         | 2        | 3        | 4       | 5       | 6        | 7        | 8        |
|-----------|----------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|
| A Open    | A Open   | A Open   | Disable | Disable | A Open   | A Open   | A Open   |
| T1 25.5 S | T1 2.0 S | T1 4.0 S |         |         | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S |
| T2 0.0 S  | T2 0.0 S | T2 0.0 S |         |         | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S |
| T3 *** S  | T3 *** S | T3 *** S |         |         | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S |
| T4 *** S  | T4 *** S | T4 *** S |         |         | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S |

| 9        | 10       | 11       | 12       | 13       | 14       | 15       | 16       |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   |
| T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 3.0 S |
| T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S |
| T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S |
| T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S |

T1 Time2.0 S

T2 Time5 S

T3 Time\*\*\* S

T4 Time\*\*\* S

Set All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

TwoPhases FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal BackToTempControl

In alcune applicazioni, non è necessario che tutte le 16 zone funzionino; l'operatore può disabilitare alcune zone, quindi le zone corrispondenti non funzioneranno finché l'operatore non le riattiverà.

Selezionare le zone corrispondenti, premere il tasto "Disabilita", quindi verrà visualizzata la tastiera, inserire la password dell'amministratore e le zone corrispondenti verranno disabilitate

### 6.3.8 Abilita

| 1         | 2        | 3        | 4        | 5        | 6        | 7        | 8        |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A Open    | A Stop   | A Open   | A Stop   | A Stop   | A Open   | A Open   | A Open   |
| T1 25.5 S | T1 2.0 S | T1 4.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S |
| T2 0.0 S  | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S |
| T3 *** S  | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S |
| T4 *** S  | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S |

| 9        | 10       | 11       | 12       | 13       | 14       | 15       | 16       |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   | A Open   |
| T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 2.0 S | T1 3.0 S |
| T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S | T2 0.0 S |
| T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S | T3 *** S |
| T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S | T4 *** S |

T1 Time2.0 S

T2 Time5 S

T3 Time\*\*\* S

T4 Time\*\*\* S

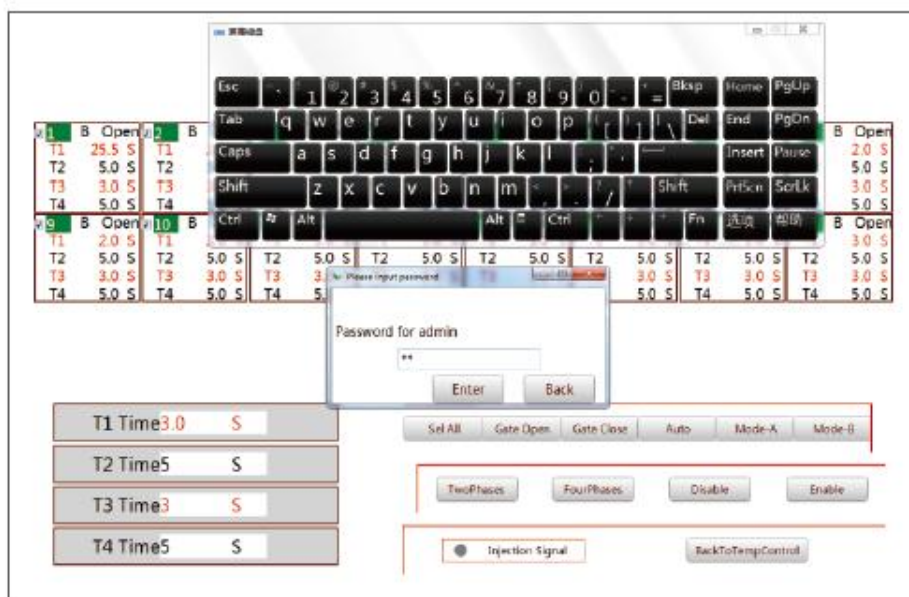
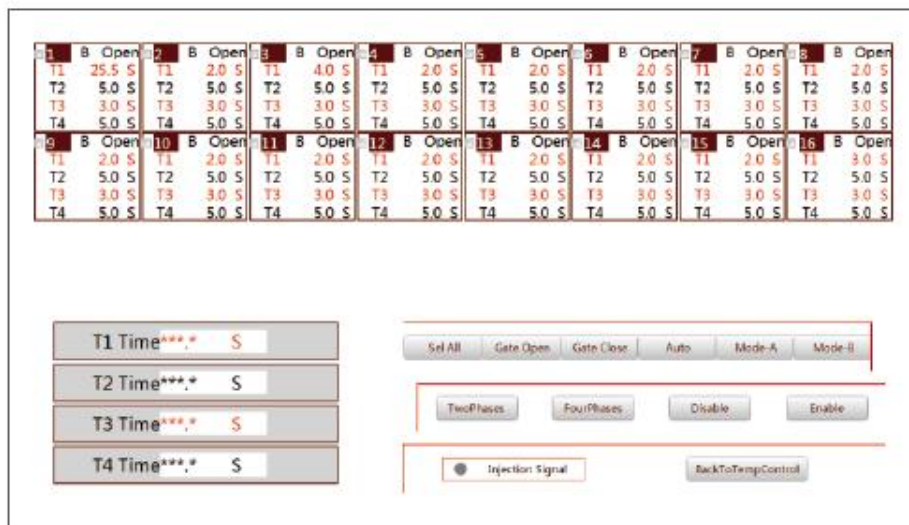
Set All Gate Open Gate Close Auto Mode-A Mode-B

TwoPhases FourPhases Disable Enable

☒ Injection Signal BackToTempControl

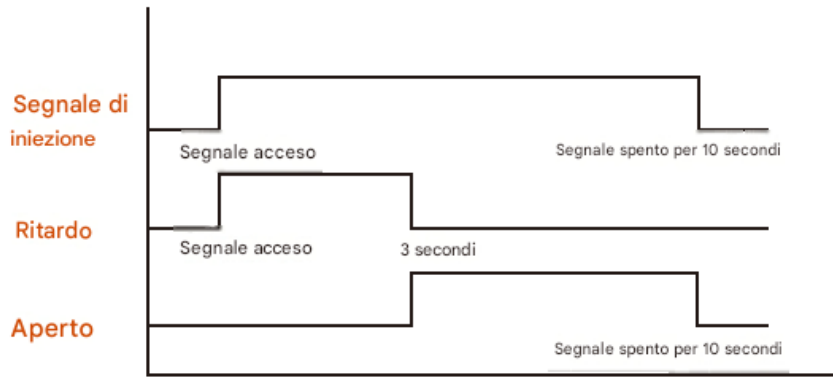
Se l'operatore desidera che le zone disabilitate riprendano a funzionare, deve selezionare le zone corrispondenti, premere il tasto "Abilita", quindi visualizzare la tastiera, inserire la password dell'amministratore e le zone corrispondenti verranno abilitate.

### 6.3.9 Selezione modalità



Seleziona le zone di cui vuoi cambiare la modalità, premi il tasto "Modalità A" o "Modalità B", si aprirà la finestra della password, inserisci la password dell'amministratore, la modalità sarà cambiata.

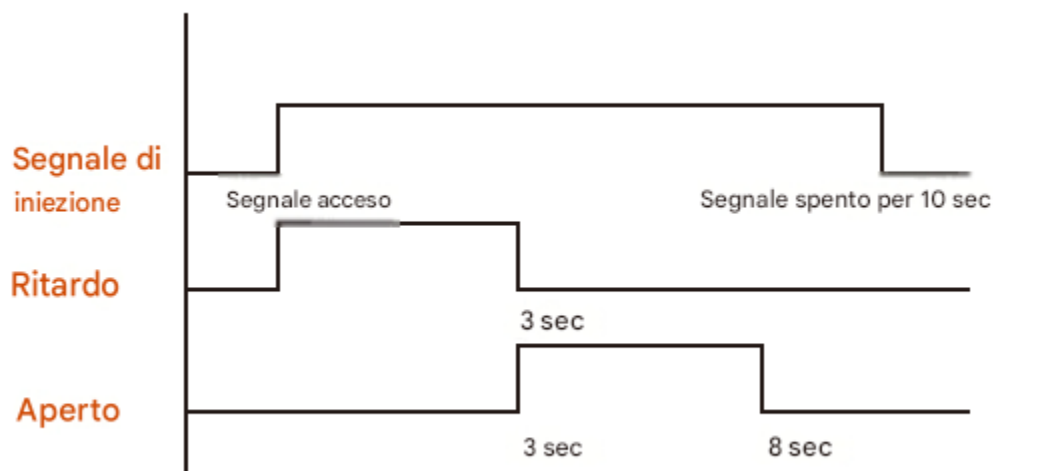
### Esempio 1.



Modalità A (segnale di iniezione: 10 sec, tempo di ritardo: 3 sec)

1. Quando il segnale di iniezione è attivo, il cancello si apre dopo 3 secondi e rimane aperto finché il segnale di iniezione non si disattiva.
2. Il tempo di ritardo viene conteggiato a ritroso e visualizzato sul display. Subito dopo la fine del tempo di ritardo, il cancello si apre.
3. Se il segnale di iniezione si disattiva prima della fine del tempo di ritardo, il tempo di ritardo torna al valore impostato.
4. Se il segnale di iniezione è attivo dopo la fine del tempo di ritardo, il cancello rimane aperto finché il segnale di iniezione non si disattiva.
5. Quando il segnale di iniezione si disattiva, il tempo di ritardo impostato viene visualizzato sul display. Il display del tempo di apertura mostra il tempo di apertura conteggiato fino all'avvio del successivo segnale di iniezione

## Esempio 2



Modalità B (segnale di iniezione: 10 sec, tempo di ritardo: 3 sec, tempo di apertura: 5 sec)

1. Quando il segnale di iniezione è attivo, il cancello si apre dopo 3 secondi e rimane aperto per 5 secondi.
2. Il tempo di ritardo viene conteggiato alla rovescia e il display mostra il tempo di ritardo. Subito dopo la fine del tempo di ritardo, il cancello si apre per il tempo di apertura (5 sec). Il display mostra il tempo di apertura conteggiato alla rovescia.
3. Se il segnale di iniezione si disattiva prima della fine del tempo di ritardo o di apertura, i tempi di ritardo e di apertura tornano ai valori impostati.
4. Quando il segnale di iniezione è disattivato, i tempi di ritardo e di apertura impostati vengono visualizzati sui display